

指示
記号

： 施工者実施後施主確認 ○ ： 施工者自主点検 ： 施主立ち会い

V : 良好 C : 清掃 S : 測定 R : 修理 K : カラーチェック T : 締結 X : 取替 L : 給油
W : 分解 A : 調整 P : 塗装 H : 補給

点検項目	点検内容	基準値	指示 内容	点検 結果	対応 指示	検収 チェック	特記
高圧母線	碍子の割れ,破損	目視検査	○				
	接続部,締付,たわみ	トルクレンチにより締付チェック	○		T		
	接続部のサモバール添付確認	目視検査	○				
	導体接続部の過熱,変色	サモバール変色有無	○				
	母線の支持状態離隔	目視	○				
高圧電線	異相裸線と電線表面間隔	15mm以上			S		
	接地金具と電線表面間隔	5mm以上			S		
	電線表面の白色粉末	曲部,バインド部に注意	○				
制御配線	束線バインド部の食い込み		○				
	配線端子部	圧着状態、素線切れ有無	○				
	配線損傷ふらつきはないか		○				
	接触部の締付	指で端子を動かしゆるみのない事	○		T		
	異物の落ち込みはないか	制御線、束線部、端子台凹部	○				
	端子符号片の脱落はないか		○				
	銀移行現象の発生はないか	補助接触子、30点端子部	○				
	制御リレー	接点の荒れ、変色はないか	○				
電磁接触器	可動鉄心動作状態	手で動かして引っ掛りが無いこと	○				
	過熱,変色	目視点検	○				
	取付状態	手で動かしてみる	○				
	端子部の緩み	増締チェック	○		T		
NFB,ELB	操作部	動作機構,劣化損傷	○				
	端子の締付	増締チェック	○		T		
	動作機構	数回開閉操作し,ガタ,ヒッカキ検出	○				
PT,CT	過熱損傷,変形	モールド変形,亀裂,変色,液出	○				
	取付状態,各部構造部締付	緩みのないこと	○				
	接続部の締付	トルクレンチにより締付チェック	○		T		

チェックシート出力見本

指示
記号

： 施工者実施後施主確認 ○： 施工者自主点検 ： 施主立ち会い

V：良好 C：清掃 S：測定 R：修理 K：カラーチェック T：締結 X：取替 L：給油
W：分解 A：調整 P：塗装 H：補給

点検項目	点検内容	基準値	指示 内容	点検 結果	対応 指示	検収 チェック	特記
限流ヒューズ	接触部に損傷変色,変形	DS形の場合は開閉がスムーズか	○				
	端子の汚損		○				
	グリップ圧力	筒の両側でグリップの圧力が掛る事	○		T		
	ヒューズの取付状態	装着時ヒューズに緩みがないこと	○		T		
	ヒンジ部,グリップ部にグリス塗	ヒタゲール(OL-2M)	○				
計器類	各部構造部締付		○				
チェックシート出力見本							
切替スイッチ	取付状態,接続部の締付	ドライブ-で締付チェック	○		T		
	接点導通	メスタ-で0Ωになること	○		S		
清掃全般	清掃後各機器の清掃漏確認	主母線及び機器凹部を入念にチェック	○				
	碍子部分の清掃もれ	支持碍子の凹凸部を入念に検査	○		C		
	端子部の清掃もれ	端子台凹部等を入念に検査	○		C		
	配線部の清掃もれ	主配線,制御配線を入念に検査	○		C		
端子台	取付状態	指で動かしがたのないこと	○				
	接続部締付	ドライブ-により締付チェック	○		T		
絶縁測定	絶縁抵抗測定	別紙チェックシートにより復旧確認	○		S		
	測定時の解線端子の復旧	別紙チェックシートにより復旧確認	○		T		

添付資料出力見本

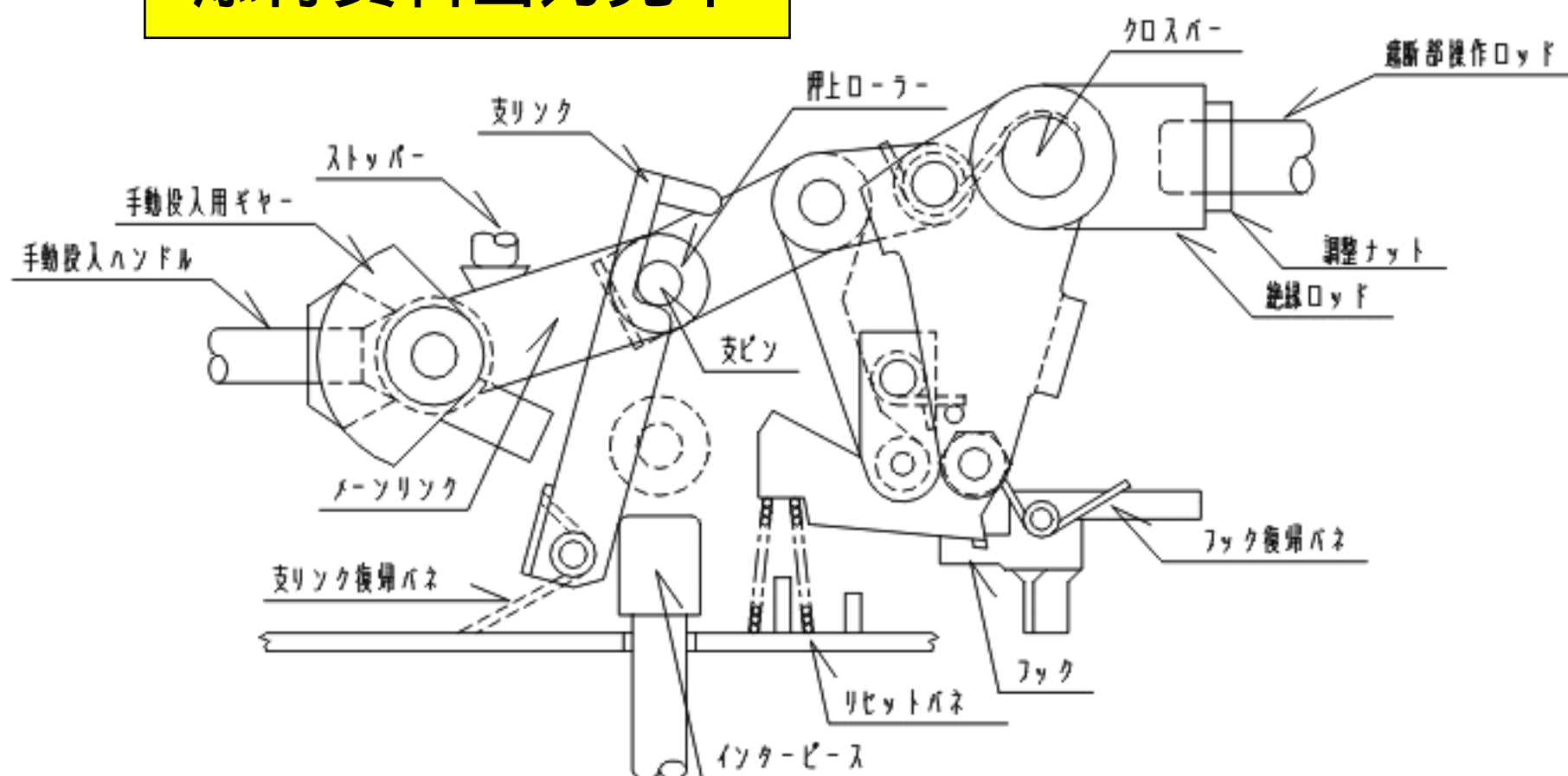
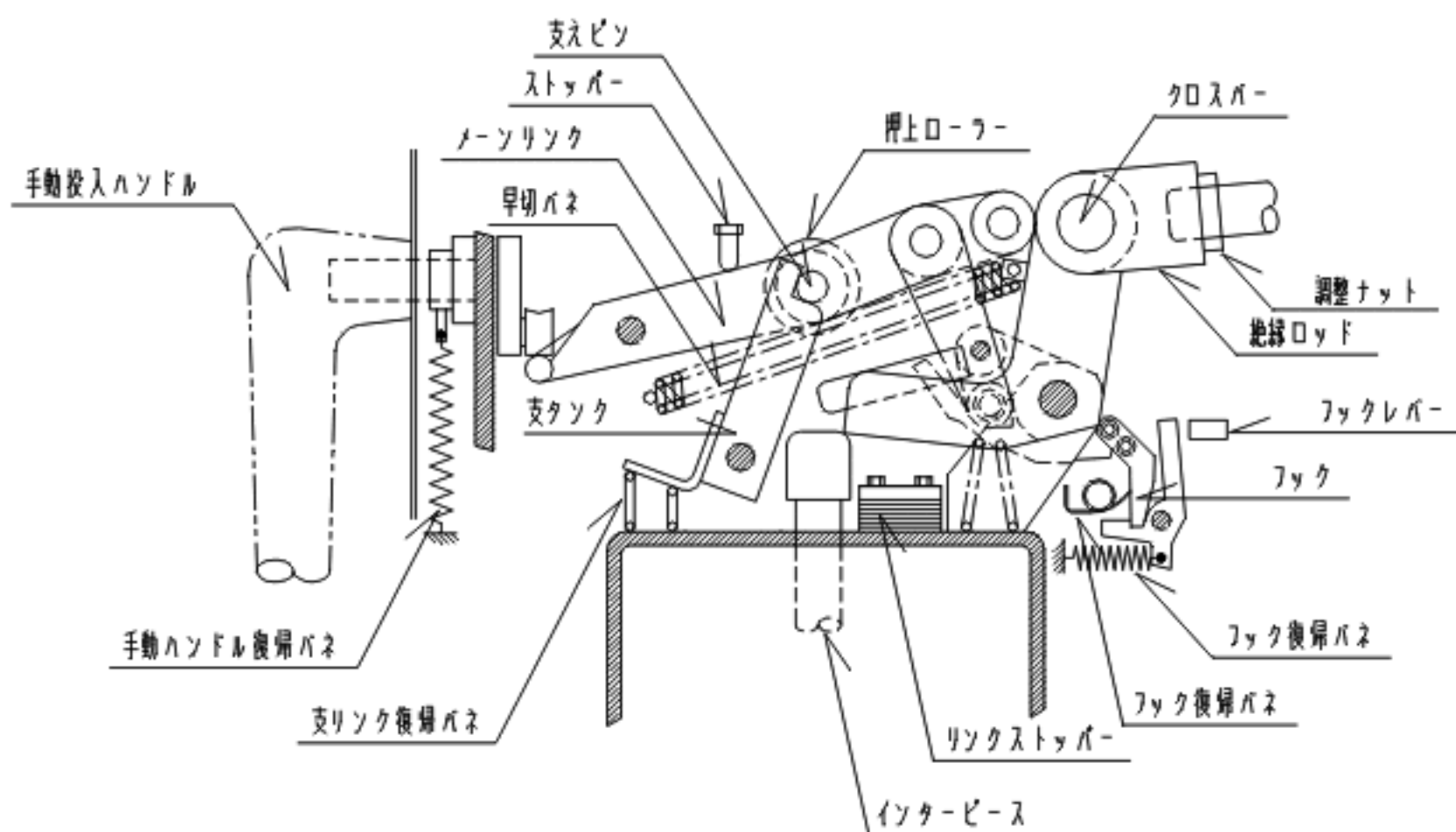


図-1 3DCB-25A形リンク機構（投入状態）



3DCB-50A形
図-2 3DCB-50B形リンク機構（投入状態）